

# Informationen zu Gebraucht- und Vorführmaschinen

Typ Monoblock Abfüll- und Verschleißmaschine FMB100

Serien-Nr. 92341086

## Technische Daten

- vollautomatische Produktionslösung zur Abfüllung von Flüssigkeiten in zylindrische Gefäße mit anschl. Aufsetzen von Druckverschlüssen
- peristaltische Dosiereinheit für aseptisches Füllen mit 2x6 versetzten Rollen aus rostfreiem Edelstahl
- geeignet für Füllmengen von 0,1ml bis 250ml
- Dosiergenauigkeit besser als  $\pm 1\%$  (bei H<sub>2</sub>O)
- max. Systemleistung ca. 3.000 EH/h (bei H<sub>2</sub>O)
- Steuereinheit mit 4-zeiligem LC-Display, Folientastatur
- Sicherheitseinrichtungen: Sensor Förderschnecke, Sensor Füllstation, Sensor Verschleißstation, Sensor Vibrations-Sortiertopf, Seitenabdeckung mit Magnetkontakten, 2x Not-Aus-Schalter
- Netzanschluss 230 VAC, 50/60 Hz
- Leistungsaufnahme max. 750W
- pneumatischer Anschluß mit 7 bar (max. 150L/Min.)
- Schutzart IP54, reinraumtauglich nach cGMP
- Maschine aus eloxiertem Aluminium, AISI304, Delrin, PMMA und diversen weiteren Kunststoffe
- Gewicht ca. 230kg

## Abmessungen (in mm)

